

### ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: [olegaero@yandex.by](mailto:olegaero@yandex.by)

[www.maxaero.by](http://www.maxaero.by)



## Насосы для дизельного топлива и масел Calpeda I, IR, IRR





### Конструкция

Зубчатые объемные моноблочные насосы  
Корпус насоса со всасывающими и расположенными на одной и той же оси подающими патрубками с одинаковым диаметром (многорядное исполнение).

### Применение

Для горючих масел и смазочных жидкостей

### Эксплуатационные ограничения

Кинематическая вязкость от 30 мм<sup>2</sup>/с (4°E) до 120 мм<sup>2</sup>/с (15°E).  
Температура жидкости не более 90°C.  
Температура окружающего воздуха не более 40°C.  
Манометрическая высота всасывания не более 4 м.  
Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 4-полюсный двигатель, 50 Гц, 1450 об./мин.  
I 25/4, IR 25/4, IRR 25/4E: трехфазный – 230/400 В ±10%  
IM25/4: монофазный 230 В ±10%  
Изоляция класса "F".  
Защитное устройство IP 54.

**Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Специальные исполнения под заказ

- другие напряжения
- частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
- с защитным устройством IP 55
- для работы в среде с более высокой температурой

### Конструкционные материалы

| Составная часть            | Материал                     |
|----------------------------|------------------------------|
| Корпус насоса              | Чугун GJL 200 EN 1561        |
| Зубчатые колеса            | Сталь 18 Ni Cr Mo 5 UNI 8550 |
| Валы                       | Сталь 18 Ni Cr Mo 5 UNI 8550 |
| Радиальное уплотнение вала | FPM                          |

### Тех. характеристики $n \approx 1450$ об./мин.

| 3 ~ |        |  | 230 V | 400 V | 1 ~      |  |     | 230 V | P <sub>1</sub> | P <sub>2</sub> |      | n    | Q         | m <sup>3</sup> /h | 0,6 |
|-----|--------|--|-------|-------|----------|--|-----|-------|----------------|----------------|------|------|-----------|-------------------|-----|
|     |        |  | A     | A     |          |  |     | A     | kW             | kW             | HP   | rpm  |           | l/min             | 10  |
| I   | 25/4/A |  | 1,4   | 0,8   | IM25/4/A |  | 2,1 | 0,4   |                | 0,25           | 0,34 | 1450 | Δp<br>bar |                   | 2   |
| IR  | 25/4/A |  | 2,1   | 1,2   |          |  |     |       |                | 0,37           | 0,5  | 1450 |           |                   | 2,5 |
| IRR | 25/4/B |  | 3,3   | 1,9   |          |  |     |       |                | 0,75           | 1    | 1450 |           |                   | 5   |

P<sub>1</sub> Макс. потребляемая мощность.

P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя

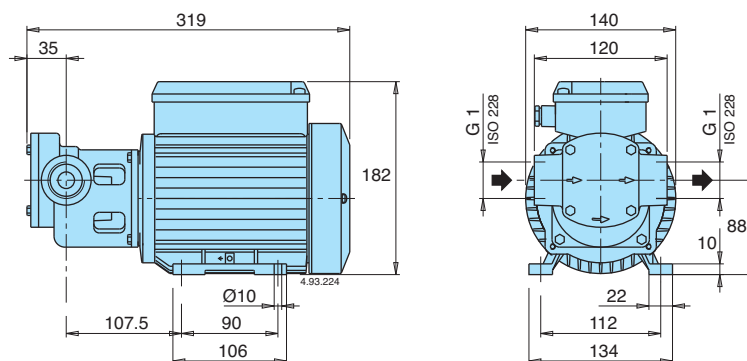
Δp Дифференциальное давление.

## Размеры и вес

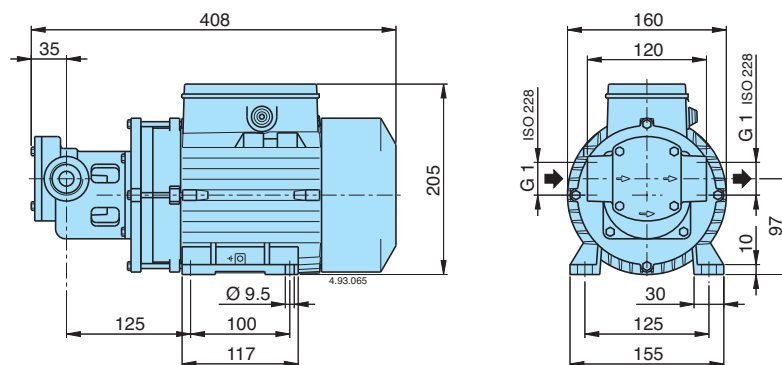
I 25/4/A: 10 кг

IM 25/4/A: 11,7 кг

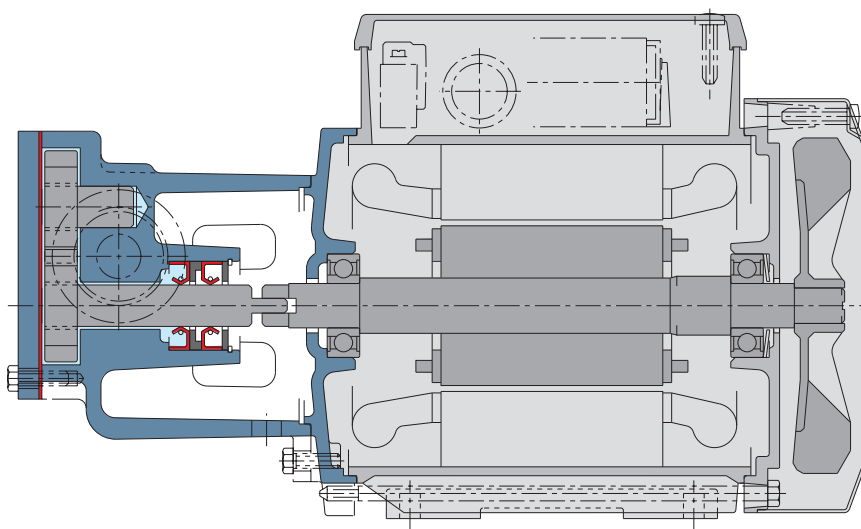
IR 25/4/A: 11,6 кг



IRR 25/4/B: 17,6 кг



## Вид в разрезе



## ИННОВАЦИОННАЯ СТРУКТУРА

Структура с фланцами на корпусе насоса и реализация вала из двух частей позволяет легкую разборку гидравлической части и облегчает техническое обслуживание.